

襄阳基盛化学技术有限公司

年产 1000 吨 2-氯乙酰乙酸乙酯及年产 50 吨 1,2-二巯基乙烷项目

竣工环境保护验收意见

2019 年 4 月 4 日，襄阳基盛化学技术有限公司根据《襄阳基盛化学技术有限公司年产 1000 吨 2-氯乙酰乙酸乙酯及年产 50 吨 1,2-二巯基乙烷项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行自主验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目襄阳市襄城经济开发区余家湖工业园四号路中段，项目生产规模为年产 1000 吨 2-氯乙酰乙酸乙酯、年产 50 吨 1,2-二巯基乙烷，主要建设内容新建一条年产 2-氯乙酰乙酸乙酯生产线合成工房，新建一条 1,2-二巯基乙烷合成工房。建设地点、规模、主要建设内容与环评基本相同。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目环境影响报告书 2012 年 3 月由襄阳市环境保护科学研究所编制完成，同年 3 月 14 日获得襄阳市环境保护局批复（襄环审【2012】61 号）。

（三）投资情况

项目实际总投资 2648 万元，其中环保投资 590 万元，占总投资的 22.3%。

（四）验收范围

年产 1000 吨 2-氯乙酰乙酸乙酯、年产 50 吨 1, 2-二巯基乙烷生产车间及配套的仓储生活等设施及环保工程。

二、工程变动情况

工程主要变动情况如下：

(1) 根据环评报告，设置单罐容积 30 m³ 盐酸储罐 3 个，设置单罐容积 30 m³ 液碱储罐 1 个，设置单罐容积 30 m³ 亚硫酸钠储罐 1 个。

目前实际设置 20m³ 盐酸储罐 1 个、10 m³ 盐酸储罐 2 个，30 m³ 盐酸储罐 1 个。盐酸储罐总容积在环评范围内。实际采用固碱，液碱储罐不再建设。亚硫酸钠吸收废水收集池收集，不再建储罐。

(2) 根据环评报告，1、2-氯乙酰乙酸乙酯装置工艺尾气 HCl 采用石墨降膜吸收塔吸收处理回收盐酸，其余废气经三级吸收塔(氢氧化钠溶液)吸收 SO₂ 处理后，由 15 米高排气筒排放。1, 2-二巯基乙烷装置工艺尾气(含 H₂S)采用碱水喷淋吸收+活性炭吸附后，由 25m 高排气筒排放。

目前实际 2-氯乙酰乙酸乙酯装置工艺尾气(含 HCl、SO₂、VOC_s)二级石墨降膜吸收 HCl 后，同 1, 2-二巯基乙烷工艺尾气(含 H₂S、VOC_s)一并焚烧处理。焚烧后废气采用二级碱水喷淋处理后，25 米排气筒排放。与环评相比，新增废气焚烧处理、再经过碱水喷淋吸收处理。

三、环保设施建设情况

本次阶段环保验收在建设中执行了环保“三同时”制度，施工期间落实了环评提出的各项污染防治措施。

(1) 废水治理措施

厂区已按照雨污分流建成雨水、污水管网，本项目处理达标的污水通过

余家湖工业园区内一企一管，进入园区设立的在线监测中转站，集中后送余家湖污水处理厂处理。1, 2-二巯基乙烷生产静置分层废水、尾气碱喷淋废水分别采用三效蒸发处理，三效蒸发冷凝水、车间及设备保洁废水、化粪池处理后的生活污水、初期雨水等，采用超滤+反渗透+微电解+混凝沉淀后，进一步水解酸化+生物接触氧化处理。

(2) 废气治理措施

2-氯乙酰乙酸乙酯装置工艺尾气(含 HCl、SO₂、VOC_s)石墨降膜吸收 HCl 得到副产盐酸。石墨降膜吸收 HCl 后的尾气，同 1, 2-二巯基乙烷工艺尾气(含 H₂S、VOC_s)一并焚烧处理。焚烧后废气采用二级碱水喷淋处理后，25 米排气筒排放。

(3) 噪声治理措施

高噪声源布置在车间内，采取减振、厂房屏蔽、绿化等降噪措施。

(4) 固废治理措施

公司和湖北中油优艺环保科技有限公司签订有危险废物处置协议，有机废渣(高沸物)(废物类别 HW06)送该公司处理。厂区建有危废临时贮存间，贮存间防风防雨，地面进行了地面硬化。

(5) 环境风险防范设施

公司制定有《企业环境突发事件应急预案》并在襄城区环保局进行了备案。储罐外设置围堰，按环评要求建有 135m³ 初期雨水收集池，151m³ 事故应急池。

四、环境保护设施调试结果

2019 年 1 月 23~24 日，委托湖北晶恒检测有限责任公司对我公司进行

排污监测，监测期间生产正常稳定，生产负荷满足环保验收监测对生产工况的要求（生产负荷 $\geq 75\%$ ）。

监测结果如下：

（一）废气检测结果

（1）有组织废气

有组织废气包括 1、2-氯乙酰乙酸乙酯装置工艺尾气，主要污染物 HCl、SO₂、VOC_s；1，2-二巯基乙烷装置工艺尾气，主要污染物 H₂S、VOC_s。2-氯乙酰乙酸乙酯装置工艺尾气二级石墨降膜吸收 HCl 后，同 1，2-二巯基乙烷工艺尾气一并焚烧处理。焚烧后废气采用二级碱水喷淋处理后，25 米排气筒排放。

监测结果表明，本次竣工环保验收监测期间，外排废气中氯化氢、二氧化硫、NO_x、颗粒物等均符合《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484-2001)。H₂S 符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 二级最高允许排放速率。VOC_s符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/514-2014) VOC_s 表 2 中排放限值。2019 年 5 月 25 日，我公司委托江苏苏理持久性有机污染物分析测试中心有限公司对焚烧后废气中二噁英类物质进行了补充检测，补充检测结果表明外排废气中二噁英浓度符合《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484-2001) 二噁英类污染物排放限值。

（2）无组织废气

监测结果表明，本次竣工环保验收监测期间，外排废气中 HCl、SO₂、颗粒物无组织排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无

组织排放监控浓度限值；H₂S 厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 二级（新扩改建）厂界标准限值；VOCs 无组织排放符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/514-2014)表 5 中排放限值。

（二）废水监测结果

厂区已按照雨污分流建成雨水、污水管网，厂区污水处理站已建成，采用超滤+反渗透+微电解+混凝沉淀后，进一步水解酸化+生物接触氧化处理，处理达标污水通过余家湖工业园区内一企一管，进入园区设立的在线监测中转站，集中后送余家湖污水处理厂处理。

监测结果表明，本次竣工环保验收监测期间，厂区外排废水符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准。

（三）噪声监测结果

监测期间厂区东、南、西厂界昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，北厂界噪声超标。我公司位于工业园区周边无居民，北厂界与宇爵公司生产区相邻，噪声影响不大。

（四）污染物排放总量

根据环评批复项目主要污染物排放总量控制指标按襄环函[2011]124 号文执行。经分析计算，项目 COD、氨氮、SO₂、HCl 排放量在环评总量控制指标范围内。

五、工程建设对环境的影响

厂区土壤监测结果小于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600—2018）筛选值。对厂界东南侧敏感点环境空气进行了监测，监测结果表明，环境空气中SO₂ 1小时平均值、TSP日均值符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；HCl、H₂S的1小时平均值，VOCs的8小时均值符合《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）附录D标准。

六、验收结论

襄阳基盛化学技术有限公司年产1000吨2-氯乙酰乙酸乙酯及年产50吨1,2-二巯基乙烷项目项目建设地点、规模、性质、主要生产工艺环境保护设施符合环评批复要求，环境保护设施满足“三同时”要求；建设期间没有违反环境保护法律、行政法规的行为，未发生因污染纠纷的投诉案件。验收期间项目废水、废气、噪声均实现了稳定达标排放。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，我公司经认真研究后认为，该项目可以通过竣工环保验收。

六、后续要求

加强环保设施的日常保养维护，确保各类污染治理设施正常运行。

襄阳基盛化学技术有限公司
2019年8月3日



建设项目竣工环境保护设施验收组签字表

建设单位名称：襄阳基盛化学技术有限公司

建设项目名称：年产 1000 吨 2-氯乙酰乙酸乙酯及年产 50 吨 1,2-二巯基乙烷项目

验收项目名称：年产 1000 吨 2-氯乙酰乙酸乙酯及年产 50 吨 1,2-二巯基乙烷项目

验收会议时间：2019年4月4日

成 员	姓 名	单 位	职 务/职 称	电 话
组 长	孙成	襄阳基盛化学技术有限公司	总经理	13908671944
建设单位	刘玉芳	襄阳基盛化学技术有限公司		13972080854
验收监测单位	谢吉华	湖北品恒检测技术有限公司		15071505088
专业技术专家	孙成	襄阳市环保局	环评师	13986388988
	张辉玉	襄阳市环保站	站工	15307275515
	郭松平	襄阳双德信环保	环评师	13972224207
其他				